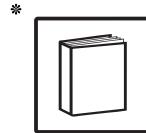


Технічна інформація

SOTRO HS Acryl Clearcoat Spark C22 - двокомпонентний безбарвний акриловий лак з високим вмістом сухого залишку (HS - High Solid).

Доступні види:

T032210 - 1 літр.



VOC (2004/42/EC,
IIBe:840) 550 g/l

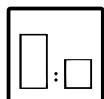
Характеристики. SOTRO HS Acryl Clearcoat Spark C22 має гарне розтікання і прозорість. Після затвердіння утворює хороший глянець і високу глибину кольору. Стійкий до впливу погодних умов в різних кліматичних зонах. Забезпечує стійкість кольору базового покриття через присутність ультрафіолетових фільтрів. Застосування: призначений для комплексного ремонту транспортних засобів або їх окремих елементів в якості верхнього шару високої якості в багатошарових кузовних покриттях. Може використовуватись як зі звичайними базовими лаками, так і з водорозчинними.

Застосування: призначений для комплексного ремонту транспортних засобів або їх окремих елементів в якості верхнього шару високої якості в багатошарових кузовних покриттях. Може використовуватись як зі звичайними базовими лаками, так і з водорозчинними.

Зберігання. Зберігати в сухому місці, захищенному від прямого впливу сонячного світла та від замерзання. Температура зберігання повинна бути максимально наблизена до кімнатної температури; рекомендована температура зберігання повинна становити від 15 до 25°C з макс. відносною вологістю 60%.

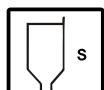
Використання

співвідношення змішування



2 : 1 за обсягом з
затверджувач SOTRO CH27

час робочої придатності суміші 1 година при температурі +20°C



розчинник
в'язкість 0 – 10%
14 – 16 seconds DIN4



сопло
тиск 1,2 – 1,4 мм
2 – 3 bar



кількість шарів 1 + 1

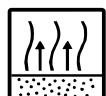
товщина сухого шару 55 – 65 мкм

Інформація, що міститься в цьому технічному огляді, базується на сучасних наукових та технічних знаннях і, таким чином, не звільняє замовника від перевірки придатності наших виробів до використання та за призначенням.

TECHNICAL DATA SHEET

Сушка

повітряна сушка при 20°C



«від пилу»

SOTRO CH27 NORM

SOTRO CH27 FAST



монтажна міцність
сухий для обробки

15 – 20 хвилин

10 хвилин

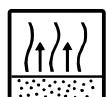
6 – 8 годин

2,5 – 3 години

10 – 12 години

4 – 6 годин

високотемпературна сушка



витримка

10 - 20 хвилин

7 - 10 хвилин

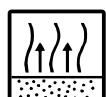


сушка

30 хвилин при 60°C

20 хвилин при 60°C

інфрачервона сушка



витримка

5 – 10 хвилин



короткі хвилі

8 – 10 хвилин при 50°C,

після - 12 – 15 хв при 90°C

* .ПІКТОРГАМА

2004/42

Посилання на законодавство ЄС

IIBe

Додаток, таблиця та категорія продукту

(840)

Граничне значення VOC з посиланням на категорію продукту

550

Максимальний вміст VOC в продукті, готовому до використання

Інформація, що міститься в цьому технічному огляді, базується на сучасних наукових та технічних знаннях і, таким чином, не звільняє замовника від перевірки придатності наших виробів до використання та за призначенням.